12.12.03

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application: 2002年10月30日

出 願 番 号 Application Number:

人

特願2002-316891

[ST. 10/C]:

. غاد _د

[JP2002-316891]

出 願
Applicant(s):

独立行政法人物質・材料研究機構

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b) RECEIVED 1 2 FEB 2004

WIPO PCT

2004年 1月29日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 今井康



"ST AVAILABLE COPY" 証番号

出証特2003-3112697

特願2002-316891

ページ: 1/

【書類名】

特許願

【整理番号】

02-MS-109

【提出日】

平成14年10月30日

【あて先】

特許庁長官 殿

【国際特許分類】

C22C 1/00

【発明の名称】

γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援

プ

ログラムおよびγ'析出強化型白金族元素添加Ni

基超合

金設計支援装置

【請求項の数】

14

【発明者】

【住所又は居所】

茨城県つくば市千現一丁目2番1号

独立行政法人物質・材

料研究機構内

【氏名】

横川 忠晴

【発明者】

【住所又は居所】

茨城県つくば市千現一丁目2番1号

独立行政法人物質・材

料研究機構内

【氏名】

原田 広史

【発明者】

【住所又は居所】

茨城県つくば市千現一丁目2番1号

独立行政法人物質・材

料研究機構内

【氏名】

小泉 裕

特願2002-316891

ページ: 2/E

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県つくば市千現一丁目2番1号

独立行政法人物質・材

料研究機構内

【氏名】

小林 敏治

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県つくば市千現一丁目2番1号

独立行政法人物質・材

料研究機構内

【氏名】

大沢 真人

【特許出願人】

【識別番号】

301023238

【氏名又は名称】 独立行政法人物質・材料研究機構

【代表者】

岸 輝雄

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

. 図面 1

【物件名】

要約書 1

要 【プルーフの要否】

【書類名】

明細書

【発明の名称】 γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムおよびγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置 【特許請求の範囲】

【請求項1】 γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計を支援するために、コンピュータを、

Ni基超合金の合金組成、使用温度および使用応力を入力する入力手段、

予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、

記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出 する組織因子算出手段、

記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および

組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、

として機能させることを特徴とする γ '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金 設計支援プログラム。

【請求項2】 γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計を支援する装置であって、

Ni基超合金の合金組成、使用温度および使用応力を入力する入力手段、

予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、

記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出 する組織因子算出手段、

記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および

組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、

を備えることを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援 装置。

【請求項3】 記憶手段に記憶した構成元素が、Ni、Co、Cr、Mo、

W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir、Ru、Rh、Pd、Ptであることを特徴とする請求項1記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項2記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置。

【請求項4】 記憶手段に記憶した組織因子計算式が、少なくとも使用温度における γ 相と γ '相の平衡計算式を含むものであることを特徴とする請求項1 記載の γ '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援プログラムまたは請求項2記載の γ '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援装置。

【請求項5】 γ相とγ'相の平衡計算式が、使用温度におけるγ'面の式および分配比の式からなるものであることを特徴とする請求項4記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項4記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置。

【請求項6】 記憶手段に記憶した合金特性計算式が、合金組成、組織因子、使用温度および使用応力との関数として表されたものであることを特徴とする請求項1記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項2記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置

【請求項7】 コンピュータを、構成元素に関して γ '相の組成と分配比の 反復収束計算および γ '相量の反復計算を連動させて、使用温度における γ 相お よび γ '相の組成と γ '相の量比を算出する γ '相算出手段、としてさらに機能さ せることを特徴とする請求項1記載の γ '析出強化型白金族元素添加Ni基超合 金設計支援プログラム。

【請求項8】 構成元素に関してγ'相の組成と分配比の反復収束計算およびγ'相量の反復計算を連動させて、使用温度におけるγ相およびγ'相の組成とγ'相の量比を算出するγ'相算出手段、をさらに備えることを特徴とする請求項2記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置。

【請求項9】 γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計を支援するために、コンピュータを、

Ni基超合金の1個以上の要求性能、使用温度および使用応力を入力する入力

手段、

予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、

要求性能を満足する合金組成を算出する合金組成算出手段、

記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出 する組織因子算出手段、

記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および

組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、

として機能させることを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加N i 基超合金 設計支援プログラム。

【請求項10】 γ が出強化型白金族元素添加N i 基超合金の設計を支援する装置であって、

N i 基超合金の 1 個以上の要求性能、使用温度および使用応力を入力する入力 手段、

予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、

要求性能を満足する合金組成を算出する合金組成算出手段、

記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出する組織因子算出手段、

記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および

組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、

を備えることを特徴とする γ '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援装置。

【請求項11】 記憶手段に記憶した構成元素が、Ni、Co、Cr、Mo、W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir、Ru、Rh、Pd、Ptであることを特徴とする請求項9記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項10記載のγ'析出強化型白金族元素添加N

i基超合金設計支援装置。

【請求項12】 記憶手段に記憶した組織因子計算式が、少なくとも使用温度におけるγ相とγ'相の平衡計算式を含むものであることを特徴とする請求項9記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項10記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置。

【請求項13】 γ相とγ'相の平衡計算式が、使用温度におけるγ'面の式および分配比の式からなるものであることを特徴とする請求項12記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項12記載のγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置。

【請求項14】 要求性能が、合金特性および組織因子のいずれか一方または両方から選ばれる1個以上のものであることを特徴とする請求項9記載のγ′析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは請求項10記載のγ′析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この出願の発明は、γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムおよびγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置に関するものである。さらに詳しくは、この出願の発明は、白金族元素を添加したγ'析出強化型Ni基超合金の合金特性解析や合金組成探索に有用な、新しいγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計支援プログラムおよび設計支援装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】

従来より、 γ '析出強化型N i 基超合金は、高温強度に優れた耐熱合金としてジェットエンジン、発電用ガスタービンなどの熱機関の高温部材に広く用いられている。特に動翼材については高温、高圧下で使用される部材として必要不可欠なものとなっており、この合金の高温特性が熱機関の出力や熱効率に大きく影響する要因となっている。また最近では、地球温暖化防止、 CO_2 削減という観点

から、特に発電用ガスタービンシステムの超高効率化が望まれており、より高性 能な合金の開発が期待されている。

[0003]

γ'析出強化型Ni基超合金はNi、Al、Co、Cr、Mo、W、Ti、Ta、Hf、Reなど10種類以上の構成元素からなっている。さらに最新の組織安定性の向上とそれによる高温長時間側でのクリープ強度にすぐれた第4世代合金では、ルテニウム(Ru)やイリジウム(Ir)などの白金族元素まで添加されるに至っている。新しい優れた性能を持つ合金を開発するためには、これらの構成元素を組み合わせた組成の違う合金を設計・製造し、性能を検証しなければならず、多大な労力と費用が必要である。このため、使用温度・応力下における合金構成相の量比や組成を簡便かつ効率的に最適化することが望まれているが、現在、γ'析出強化型Ni基超合金開発に適用できる技術は、PHACOMP(非特許文献1参照)、DV-Xαクラスター法(非特許文献2参照)、γ'析出強化型Ni基超合金設計支援装置(特許文献1参照)のみである。

[0004]

しかしながら、PHACOMPは電子論を応用した有害相の判定技術であり、新合金 開発のための方策は見いだされていない。

[0005]

DV-X α クラスター法によるものは合金元素のエネルギーレベルと共有結合度を パラメータとして、新合金の組成を求める方法であるが、構成相の格子定数ミス フィットなどの合金性能に直接関係する組織因子を考慮しておらず、また、白金 族元素には対応していない。

[0006]

 γ '析出強化型N i 基超合金設計支援装置は合金組成を入力し、構成相である γ '相の組成と分配比の収束計算および γ '相量の収束計算を連動させ、 γ 相および γ '相の組成と γ '相量、格子定数ミスフィットという組織因子を計算し、さらに組織因子と合金組成から機械的性能を計算するという優れた合金設計支援装置 であるが、組織因子計算が900 に固定されており、また白金族元素添加に対応していない。

[0007]

【非特許文献1】

Chester T. Sims, et al., "Superalloys II", John Wiley & Sons, Inc., 1987, pp.230-233

【非特許文献2】

小和田 善之、" DV-Xαホームページ"、 [online] 、平成14年10月10日更新、DV-Xα研究協会、 [平成14年10月28日検索] 、インターネット<URL: http://www.sci.hyogo-u.ac.jp/ykowada/>

【特許文献1】

特開平3-191032号公報

[0008]

【発明が解決しようとする課題】

そこで、この出願の発明は、以上のとおりの事情に鑑み、上記従来技術では行えなかった白金族元素を添加したγ、析出強化型Ni基超合金の使用温度における組織因子計算と使用応力下での耐クリープ特性などの合金特性の解析、また、要求性能を満たす新規な白金族元素を添加したγ、析出強化型Ni基超合金の合金組成の探査を、簡便かつ容易に効率よく行うことのできる、新しいγ、析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムおよびγ、析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置を提供することを課題としている。

[0009]

【課題を解決するための手段】

この出願の発明は、上記の課題を解決するものとして、第1には、γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計を支援するために、コンピュータを、Ni基超合金の合金組成、使用温度および使用応力を入力する入力手段、予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出する組織因子算出手段、記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、

として機能させることを特徴とする y '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金 設計支援プログラム、ならびに第 2 には、 y '析出強化型白金族元素添加N i 基 超合金の設計を支援する装置であって、 N i 基超合金の合金組成、使用温度および使用応力を入力する入力手段、予めN i 基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出する組織因子算出手段、記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、を備えることを特徴とする y '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援装置を提供する。

[0010]

第3には、前記記憶手段に記憶した構成元素が、Ni、Co、Cr、Mo、W 、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir、Ru、Rh、Pd、Ptである ことを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラ ムまたは設計支援装置、第4には、前記記憶手段に記憶した組織因子計算式が、 少なくとも使用温度におけるγ相とγ'相の平衡計算式を含むものであることを 特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまた は設計支援装置、第5には、前記γ相とγ'相の平衡計算式が、使用温度におけ るッ'面の式および分配比の式からなるものであることを特徴とするッ'析出強化 型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは設計支援装置、第6に は、前記記憶手段に記憶した合金特性計算式が、合金組成、組織因子、使用温度 および使用応力との関数として表されたものであることを特徴とする y '析出強 化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラムまたは設計支援装置、第7 には、前記コンピュータを、構成元素に関してγ'相の組成と分配比の反復収束 計算および γ '相量の反復計算を連動させて、使用温度における γ 相および γ '相 の組成とγ'相の量比を算出するγ'相算出手段としてさらに機能させることを特 徴とするγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラム、なら びに第8には、前記構成元素に関してγ'相の組成と分配比の反復収束計算およ \ddot{U}_{γ} '相量の反復計算を連動させて、使用温度における γ 相およ \ddot{U}_{γ} '相の組成と

ページ: 8/

 γ '相の量比を算出する γ '相算出手段をさらに備えることを特徴とする γ '析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援装置を提供する。

[0011]

またこの出願の発明は、第9には、γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合 金の設計を支援するために、コンピュータを、Ni基超合金の1個以上の要求性 能、使用温度および使用応力を入力する入力手段、予めNi基超合金の構成元素 、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段、要求性能を満 足する合金組成を算出する合金組成算出手段、記憶手段から読み出した組織因子 計算式を用いて合金組成から組織因子を算出する組織因子算出手段、記憶手段か ら読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用 応力から合金特性を算出する合金特性算出手段、および組織因子および合金特性 を合金組成とともに出力する出力手段、として機能させることを特徴とする γ' 析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援プログラム、ならびに第10に は、γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計を支援する装置であって 、Ni基超合金の1個以上の要求性能、使用温度および使用応力を入力する入力 手段、予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記 憶しておく記憶手段、要求性能を満足する合金組成を算出する合金組成算出手段 、記憶手段から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出 する組織因子算出手段、記憶手段から読み出した合金特性計算式を用いて合金組 成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手 段、および組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段、を備 えることを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金設計支援装置 をも提供する。

[0012]

第11には、前記記憶手段に記憶した構成元素が、Ni、Co、Cr、Mo、W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir、Ru 、Rh 、Pd 、Pt であることを特徴とする γ '析出強化型白金族元素添加Ni 基超合金設計支援プログラムまたは設計支援装置、第12には、前記記憶手段に記憶した組織因子計算式が、少なくとも使用温度における γ 相と γ '相の平衡計算式を含むものであるこ

とを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援プログラムまたは設計支援装置、第13には、前記γ相とγ'相の平衡計算式が、使用温度におけるγ'面の式および分配比の式からなるものであることを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援プログラムまたは設計支援装置、第14には、前記要求性能が、合金特性および組織因子のいずれか一方または両方から選ばれる1個以上のものであることを特徴とするγ'析出強化型白金族元素添加N i 基超合金設計支援プログラムまたは設計支援装置を提供する。

[0013]

上記のとおりの特徴を有するこの出願の発明によれば、コンピュータを用いて、合金組成、使用温度、使用応力を入力すると、予め記憶してある組織因子計算式によって格子定数、格子定数ミスフィットおよび合金元素の固溶指数という組織因子を自動的に算出することができる。このときの組織因子計算式としては、たとえば収束計算を行う使用温度におけるγ相とγ'相の平衡計算式、より具体的には使用温度におけるγ'面の式および分配比の式からなるγ相とγ'相の平衡計算式を考慮できる。

[0014]

また、入力した合金組成、使用温度、使用応力および算出した組織因子から合金特性計算式を用いて、クリープ破断寿命などの合金特性をも自動的に算出することができる。このときの合金特性計算式としては、合金組成、組織因子、使用温度および使用応力との関数として表されたものを考慮できる。

[0015]

そしてこれら算出した組織因子および合金特性は入力した合金組成とともに画 面表示等出力されるので、合金設計において参照できるようになる。

[0016]

また、予め記憶したN i 基超合金のN i、C o、C r、M o、W、A l、T i 、N b、T a、H f、R e、I r、R u、R h、P d、P t 等の各構成元素に関して、 γ '相の組成と分配比の反復収束計算および γ '相量の反復計算を連動させて、入力した使用温度における γ 相および γ '相それぞれの組成と量比を自動算出し表示することも可能である。

ページ: 10/

[0017]

一方で、1個以上の要求性能、より具体的には合金特性および組織因子のいずれか一方または両方から選ばれる1種以上の要求性能を入力すると、要求性能を満足する合金組成を自動算出することもできる。より具体的には、γ'相の組成と相量を自動的に変化させ、その各々についてγ相の組成を順次計算し、次いでこれらの組成を足し合わせて、合金組成を自動的に算出する。

[0018]

そして、算出した合金組成に基づいて上記組織因子計算式により組織因子を自動算出し、また算出した合金組成および組織因子ならびに入力した使用温度および使用応力に基づいて上記合金特性計算式により合金組成を自動算出し、それら組織因子、合金特性および合金組成のリストを画面表示等出力できるようになる

[0019]

これにより、従来技術では行えなかった白金族元素を添加した γ '析出強化型 Ni基超合金の使用温度における組織因子計算と使用応力下での耐クリープ特性 などの合金特性の解析、ならびに、要求性能を満たす新規な白金族元素を添加した γ '析出強化型Ni基超合金の合金組成の探査を、簡便かつ容易に効率よく行うことができるのである。

[0020]

【発明の実施の形態】

図1~図4は、各々、上記のとおりの特徴を有するこの出願の発明の一実施形態を説明するための機能ブロック図およびフローチャートである。以下、本実施 形態における合金特性解析および合金組成探査について説明する。

[0021]

なお、図1および図2では、入力した合金組成、使用温度、使用応力から合金の組織因子および合金特性を算出し出力する解析系(1)と、入力した要求性能を満たす合金組成を探査し出力する探査系(2)とからなる2系統構成の実施形態を示しており、本実施形態によれば、使用目的に応じて、解析系(1)または探査系(2)のいずれかを選択し(ステップS1)、所望の演算結果を引き出す

ことが可能である。もちろん2系統構成であるからといって図示したように入力 手段(11)(21)、記憶手段(21)(22)、出力手段(16)(26) をそれぞれ二つずつ設ける必要がないことは言うまでもない。

[0022]

<合金特性の解析>

本実施形態において、Ni基超合金の構成元素がNi、Co、Cr、Mo、W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir、Ru、Rh、PdおよびPtである合金組成、使用温度および使用応力を入力すると(図1-入力手段(11)、図2・図3-ステップS2)、入力した使用温度におけるγ相およびγ'相のそれぞれの組成と量比が平衡計算式に基づいて算出される(図1-組成因子算出手段(13)・γ'相算出手段(15)、図2-ステップS3、図3・図4-ステップS3a~S3p)。この平衡計算式には、γ相とγ'相が平衡して存在する相の組成の計算式、すなわちγ'面の式と合金元素の分配比の式(Co、Cr、Mo、W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir、Ru、Rh、PdおよびPtなどの構成元素それぞれのγ相中の濃度とγ'相中の濃度との比で示される)を用いている。これらのγ'面の式と分配比の式は、それぞれ既存のNi基超合金を重回帰分析した分析データに基づいて作成されている。

[0023]

 γ '面の式は、たとえば①式に示すような γ '相中の構成元素濃度と温度の関数として表される。

γ相中のAl濃度

f {γ'相中のCo、Cr、Mo、W、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、Ir
 、Ru、Rh、PdおよびPt濃度(at%)、温度 ···①
 また、分配比の式も、たとえば②式に示すようなγ'相中の構成元素濃度と温

また、分配比の式も、たとえば②式に示すようなγ'相中の構成元素濃度と温度の関数として表される。

i 元素の分配比

= g {γ'相中のCo、Cr、Mo、W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re 、Ir、Ru、Rh、PdおよびPt濃度(at%)、温度|・・・② ただし、iはCo、Cr、Mo、W、Al、Ti、Nb、Ta、Hf、Re、 Ir、Ru、Rh、PdおよびPtを示す。

[0024]

これら①、②式を代表とする γ '面の式と分配比の式を用いて、図3および図4に示す計算フローに基づく反復収束計算を行う。本実施形態においては、反復収束計算の安定性確保と分析データが豊富という理由から、まず、基準として900℃(もちろんこの温度は一例である)における γ 相および γ '相の組成と量比を計算する(ステップS3a~S3h)。より具体的には本計算では、合金組成、使用温度および使用応力の入力値(ステップS2)、ならびに合金元素の分配比などの組織因子計算の初期値(ステップS3a)および γ '相量比の初期値(ステップS3b)を用いて、入力合金組成と計算合金組成とが一致(ステップS3e)するまで γ '相の組成および量比(ステップS3c)ならびに分配比の計算(ステップS3d)を γ '量比および分配比を微小変化(ステップS3f)させながら繰り返し(第1の反復収束計算)、一致後に基準温度900度での γ '面の方程式計算を行い(ステップS3g)、さらに計算結果が γ '面上に乗る(ステップS3h)まで上記各処理(ステップS3c~S3g)を繰り返す。

[0025]

次いで、入力した使用温度と基準温度900℃との差から生じる γ '面および分配比の変化分を計算し(ステップS3i)、さらに入力使用温度における γ 相および γ '相の組成と量比を計算する(ステップS3j~S3o)。より具体的には本計算では、上記第1の反復収束計算と同様な第2の反復集束計算を使用温度について行う。

[0026]

そして、 γ '面の方程式計算(ステップS3n)の結果が γ '面上にある場合に(ステップS3o)、使用温度における γ 相および γ '相の組成と量比が算出されたことになる(ステップS3p)。

[0027]

図3および図4に示したように、基準温度900℃における γ '相量と分配比を計算するループである第1の反復収束計算(ステップS3c \sim S3h)と使用温度における γ '相量と分配比を計算する別のループである第2の反復収束計算

(ステップS3<math>j~S3o)を設けることで、収束計算解の発散を抑え、安定した、精度の高い解析結果が得られる。

[0028]

なお、入力した合金組成から有害相が生成する場合や γ '相が析出しない場合などには、その旨が表示されるようになっている。この場合、合金組成、使用温度および使用応力を入力し直し、再度、 γ 相および γ '相のそれぞれの組成と量比を計算することができる。

[0029]

[0030]

【表1】

算出可能な組織因子および合金特性の例			
組織因子	合金特性		
使用温度における	使用温度、使用応力における		
γ相とγ'相の組成と量比 .	単結晶超合金の		
γ相とγ'相の格子定数	クリープ破断寿命		
格子定数ミスフィット	のび率		
比 童 (室温)	しぼり率		
液相線温度			
固相線温度			
初期溶融温度			
完全固溶化温度			
完全固溶化温度幅			
固溶指数(900℃)			

[0031]

この出願の発明においては、合金特性計算式を既存のNi基超合金のデータを

重回帰分析し、合金組成と組織因子、合金組成と使用温度、合金組成と使用応力 、合金組成と組織因子と使用温度、合金組成と組織因子と使用応力、合金組成と 使用温度と使用応力、合金組成と組織因子と使用温度と使用応力の関数としてい ることをひとつの特徴としている。これによって、上記表1に例示した種々の合 金特性を算出し、入力した合金組成および算出した組織因子とともに表示するこ とを可能ならしめている。

[0032]

<合金組成の探査>

続いて、所望の特性を有する新合金の組成を探査する場合には、まず、探査系を選択し(図1 -探査系(2)、図2 - ステップS1)、使用温度、使用応力および要求性能を入力する(図1 - 入力手段(2 1)、図2 - ステップS1)。要求性能としては上記表1 に例示した合金特性から任意のものを1 種以上選択することができる。また、必要に応じて、組織因子を1 つ以上選択し、要求性能として付加することもできる。

[0033]

要求特性を入力すると、合金組成が自動的に微少に変化し、前述した解析系(1)と同様にして、その組成に対する γ '相と平衡する γ 相の組成を計算し(図 1 一合金組成算出手段(23)、図2ーステップS8・S9)、使用温度、使用 応力における組織因子と合金特性の計算が行われる(図1ー組織因子算出手段(24)・合金特性算出手段(25)、図2ーステップS10)。ついで、それら の値と入力した要求性能を対照し、要求性能を満たす場合には、必要に応じて順 位付けを行い(準位付け手段(図示なし))、算出した合金組成、組織因子およ び合金特性を記憶するとともに(算出結果記憶手段(図示なし))、それらのリストを出力する(図1ー出力手段(26)、図2ーステップS12)。

[0034]

一方、要求性能を満足しない場合には、再び、合金組成を変化させ(図1-合金組成算出手段(23)、図2-ステップS11)、γ'相の組成、量比の計算を繰り返す(図1-合金組成算出手段(23)・組織因子算出手段(24)・合金特性算出手段(25)、図2-ステップS8~S10)。また、要求性能を満

ページ: 15/

足する合金が存在しない場合には、その旨が表示される(図1-出力手段(26))。以上の過程もすべて自動的に行われる。

[0035]

【実施例】

<解析実施例>

TMS-138合金の組成を入力し、900 \mathbb{C} -392MPaおよび1100 \mathbb{C} -137MPaにおける平衡状態および合金特性を計算した。図5はその結果を表示したプリントアウト出力の一例を示したものである。図中の略記号の意味は下記表2に示したとおりである。

[0036]

【表2】

略記号	組織因子または特性	単位	単位または状態
(WT%)	合金組成	重量%	<u> </u>
(AT%)	合金組成	原子%	-
GP	γ'相の組成	原子%	使用温度 (℃)
G	7相の組成	原子%	使用温度 (℃)
Fraction.Gp	γ'相景	a t 🏗	使用温度 (℃)
Lat.Gp	γ' 相の格子定数	Å	使用温度 (℃)
Lat.G	γ相の格子定数	Å	使用温度 (℃)
Lat.Misfit	格子定数ミスフィット	%	使用温度 (℃)
Liq	液相線温度	೮	_
Sol1	固相線温度	೮	. –
Sol2	初期溶融温度	ి	-
Solv	完全固溶化温度	ొ	-
Window	完全固溶化温度幅	2	_
SI	固溶指数	-	900℃
Density	比重	g/cm³	室 温
El.	のび率	%	使用温度 (℃)
R.A	しぼり率	%	使用温度 (℃)
Green life	Creep life 単結晶合金のクリーブ破断寿命	ħ	使用温度 (℃)
Creep the			使用応力(MPa)

[0037]

ページ: 16/

図5のプリントアウト出力に表示された γ 相および γ '相の組成などの組織因子および合金特性の予測値はTMS-138合金の実測値と十分一致していた。その計算時間は約1秒程度であり、高速で、しかも精度の高い合金特性の解析が行えることが確認できた。

[0038]

<探査実施例>

要求特性として、クリープ破断寿命(試験条件1100℃、137MPa)を500時間以上、 γ 相固溶化温度幅を40℃以上とした他、格子定数ミスフィット、固溶指数などに一定の制限を与え、かつ、TMS-138合金の組成範囲付近を探査した。その結果、Ruを2.0wt%から2.5wt%に増加した場合、他の合金添加元素をRu量増加分だけ減らしても、TMS-138合金と同等以上の合金特性を持つTMS-157合金が得られることが分かった。

[0039]

実際にこの合金を溶解して作製した単結晶試験片の合金特性を測定し、設計値と比較した。図6はその結果を示したものである。図6から明らかなように、TMS-138およびTMS-157合金の設計値(=計算値)は高温・低応力側および中低温・高応力側ともに実測値と十分に一致していることが分かる。

[0040]

もちろん、この出願の発明は以上の実施形態および実施例に限定されるもので はなく、細部については様々な態様が可能である。

[0041]

【発明の効果】

以上詳しく説明した通り、この出願の発明により、白金族元素添加合金を含めたγ'析出強化型Ni基超合金の任意の合金組成、温度、応力に対する特性を予測することが可能となる。また、所望の特性を満たす新規な白金族元素添加合金を含めたγ'析出強化型Ni基超合金を効率よく探査することができる。これにより白金族元素添加合金を含めたNi基超合金の解析と探査が、簡便かつ容易になり、合金開発の効率が著しく向上する。

【図面の簡単な説明】

ページ: 17/E

図1

この出願の発明の一実施形態を説明するための機能ブロック図である。

【図2】

この出願の発明の一実施形態を説明するためのフローチャートである。

. 【図3】

γ相およびγ'相の組成、量比、組織因子および合金特性についてのより具体的な計算フローチャートである。

【図4】·

図3に続く計算フローチャートである。

【図5】

この出願の発明の一実施例としての解析例の結果を例示した図である。

【図6】

この出願の発明の別の一実施例としての探査例の結果を例示した図である。

【符号の説明】

- 1 解析系
 - 11 入力手段
 - 12 記憶手段
 - 13 組成因子算出手段
 - 14 合金特性算出手段
 - 15 γ'相算出手段
 - 16 出力手段

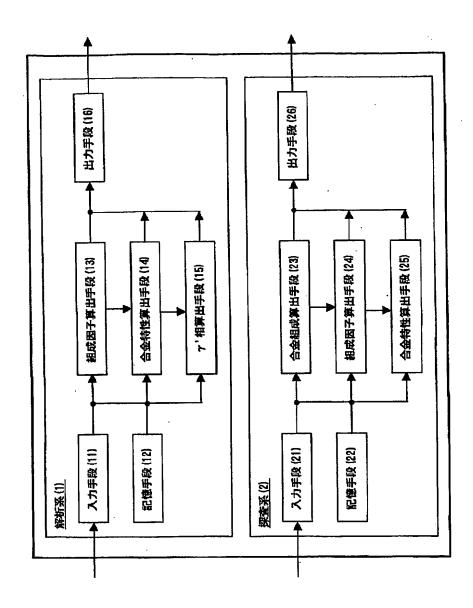
2 探査系

- 21 入力手段
- 22 記憶手段
- 23 合金組成算出手段
- 2 4 組成因子算出手段
- 25 合金特性算出手段
- 26 出力手段

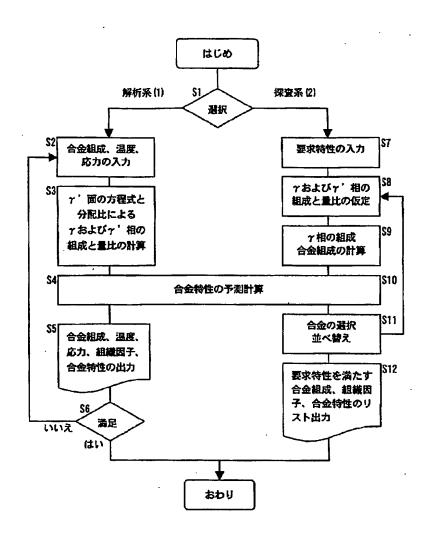
【書類名】

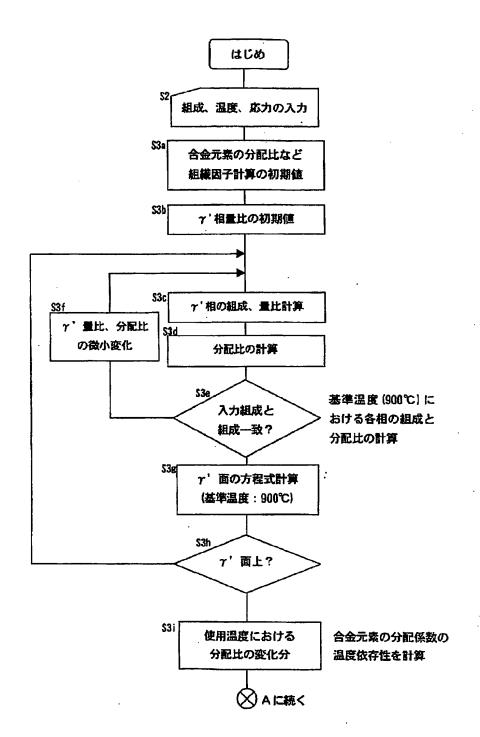
図面

【図1】

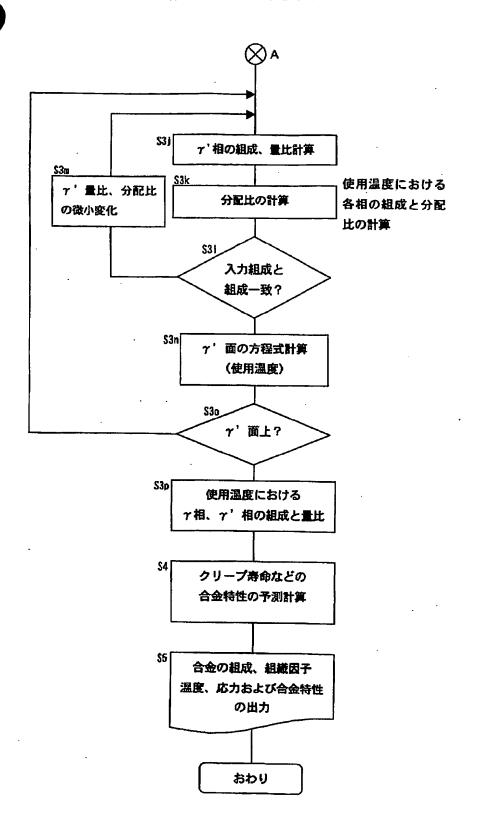


【図2】





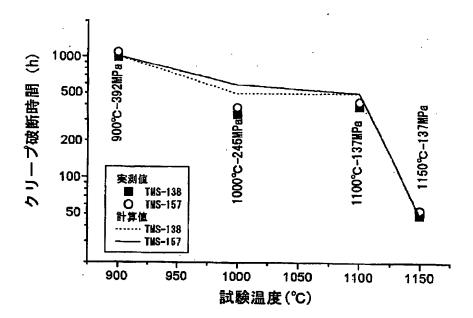
[図4]



【図5】

```
ALLOY TMS-138 *** Phase & Properties Calculation(at 1100.C/ 137.OMPa ***PCM*
           Ni
                 Co
                      Cr
                            Mo
                                  W
                                        ΑI
                                            Ti
                                                  Nb
    (WT%) 63.60 5.88 2.94
                           2.94 5.88 5.88
                                            0.00
                                                  0.00
    (AT%) 67. 74 6. 24 3. 54
                                 2.00 13.62
                           1. 92
                                            0.00
                                                  0.00
         68.04 4.51 2.22
                           1. 00
                                 1. 80 18. 12
                                            0. 00
                                                  0.00
     G
          64 54 10 83 7.14
                           3. 57
                                 2. 33
                                       4. 52
                                            0.00
                                                  0. 00
           Ta
                 Hf
                      Re
                             Ir
                                  Ru
                                        Rh
                                            Pd
                                                  Pt
    (WT%)
          5.88
               0.10 4.90
                           0. 00
                                 2. 00
                                       0.00
                                            D. OO
                                                  0.00
    (ATX)
         2. 03
               0.04
                     1. 65
                           0.00
                                 1. 24
                                       0. 00
                                            0. 00
                                                  0.00
    GP
          2. 77 0. 05 0. 58
                           0.00 0.92
                                       0. 00
                                            0. 00
                                                  0.00
    G
          0.61 0.01 4.29
                           0.00 2.16
                                      0.00 0.00 0.00
    Fraction. Gp
                  Lat. Gp (A)
                            Lat. G (A)
                                       Lat. Misfit (%)
      0. 57
                  3. 65660
                            3.67010
                                        -0. 36769
     Liq(C)
                  So | 1 (C)
                            SoL2 (C)
                                       Solv (C)
                                                 Window (C)
     1409. 5
                  1390. 2
                            1345.9
                                       1301.4
                                                  44. 4
     SI (900. C)
                  Density
                            E1. (%)
                                       R. A (%)
                                                 Creep life (h)
   1. 442 (1. 251)
                   9. 012
                            20.75
                                      30. 53
                                                 503. 1+/-85. 9
ALLOY TMS-138 *** Phase & Properties Calculation (at 900. C/ 392. OMPa ***PCM*
           Ni
                Co
                      Cr
                            Ma
                                 W
                                       Al Ti
    (WT%) 63.60 5.88 2.94 2.94 5.88 5.88 0.00 0.00
    (AT%) 67. 74 6. 24 3. 54
                          1. 92 2. 00 13. 62 0. 00
                                                 0. 00
         69. 25 4. 08 1. 84
                          1. 14 1. 84 17. 91
                                            0.00 0.00
    G
         64. 54 10. 83
                    7. 14
                           3.57 2.33 4.52
                                            O. OD
                                                 0.00
           Ta
                Hf
                      Re
                            Ir
                                 Ru
                                       Rh
                                            Pđ
                                                  Pt
    (XT%)
          5. 88 0. 10
                     4. 90
                           0. 00
                                2.00
                                      0. 00
                                            0. OD
                                                 0. 00
    (AT%)
          2.03 0.04
                     1. 65
                           0. 00
                                1. 24 0. 00
                                            0.00
                                                 0. 00
    GP
          2.70 0.05
                     0.40
                           0.00 0.80 0.00
                                           0.00 0.00
    G
          0.61 0.01 4.29
                           0.00 2.16 0.00 0.00 0.00
    Fraction Go
                 Lat. Gp (A)
                           Lat. G(A)
                                      Lat Misfit (%)
      0.68
                 3. 64031
                           3. 65121
                                       -0. 29827
     Lia(C)
                 So 11 (C)
                           SoL2 (C)
                                      Solv (C)
                                                Window (C)
     1409.5
                 1390. 2
                           1345. 9
                                      1301.4
                                                 44.4
     SI (900. C)
                 Densi ty
                           E1. (%)
                                      R. A (%)
                                                Creep life(h)
                  9.012
   1. 442 (1. 251)
                           22 39
                                      22. 45
                                               1015. 5+/-313. 6
```

【図6】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 白金族元素を添加したγ'析出強化型Ni基超合金の合金特性解析や合金組成探索を簡便かつ容易に効率よく行うことのできる、新しいγ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計支援プログラムおよび設計支援装置を提供する。

【解決手段】 γ'析出強化型白金族元素添加Ni基超合金の設計を支援するために、コンピュータを、Ni基超合金の合金組成、使用温度および使用応力を入力する入力手段(1)、予めNi基超合金の構成元素、組織因子計算式および合金特性計算式を記憶しておく記憶手段(2)、記憶手段(2)から読み出した組織因子計算式を用いて合金組成から組織因子を算出する組織因子算出手段(3)、記憶手段(2)から読み出した合金特性計算式を用いて合金組成、組織因子、使用温度および使用応力から合金特性を算出する合金特性算出手段(4)、および組織因子および合金特性を合金組成とともに出力する出力手段(5)、として機能させる。

【選択図】 図1

ページ: 1/E

特願2002-316891

出願人履歴情報

識別番号

[301023238]

1. 変更年月日

2001年 4月 2日

[変更理由]

新規登録

住 氏 名 茨城県つくば市千現一丁目2番1号 独立行政法人物質・材料研究機構

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.